

PB 500/3-AP Arbeitsplatzsystem

Einsatzcharakteristik

dient dem Transport und der Übergabe von Substraten/Leiterplatten zwischen Produktionsanlagen bzw. Handlingsystemen. Der Unterlaufschutz ist konstruktiv gegeben. Die Transportbänder sind in drei Segmente unterteilt und mit separaten Antrieben versehen. Das Modul kann als Pufferstrecke (3 Leiterplatten), als Inspektionsplatz, oder zur Be- und Entladung von Produktionsanlagen eingesetzt werden.

Im Inspektionsbetrieb erfolgt der Weitertransport nach einer Kontrolle oder Nacharbeit der Leiterplatten durch ein Quittiersignal.

Handarbeitsplatz mit blendfreier Beleuchtung, BE-Ablagen, Fußablage, Armstützen sind integriert.

Grundausrüstung

- Stabiler Aufbau, eigene Füße mit integriertem Schaltschrank;
- je Segment 2 parallel laufende Transportriemen mit je 3 mm Randauflage der Leiterplatten;
- Transportbreite mit Handrad einstellbar;
- Zwei Betriebsarten
 1. **Inspektionsbetrieb** => Weitertransport nach Quittiersignal
 2. **Durchlaufbetrieb** => Puffermöglichkeit für 3 Leiterplatten
- stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit für letztes Segment (Potentiometer);
- eigene Steuerung => Schnittstellen SMEMA oder Siemens;
- eigene Stromversorgung.

Technische Daten

| | | |
|-------------------------------|--------------------------|---|
| Außenabmessungen | (L x B x H) | 1.500 mm x 720 mm x 2.000 mm (Sonderabmessungen möglich) |
| Maximale LP-Größe | (L x B) | 400 mm x 365 mm |
| Minimale LP-Größe | (L x B) | 80 mm x 50 mm |
| Breitenverstellung | | 50 mm bis 365 mm |
| Randauflage der Leiterplatten | | 3 mm |
| Bandgeschwindigkeit | einstellbar | "0" bis 15 m/min (stufenlos) |
| Transporthöhe | Standard Kundenwunsch | 930 +/- 20 mm 810 mm bis 990 mm |
| Elektrischer Anschluss | | 230 V / 50 Hz / 0,3 KVA |
| Farbe | Standard Kundenwunsch | RAL 9010 entsprechend RAL-Tabelle |

Optionen

Motorische Breitereinstellung
Sonderfarbe gemäß RAL

