

# PBA-300

## Plasmabearbeitungsautomat

### Einsatzcharakteristik

Der Plasmabearbeitungsautomat dient der Erhöhung der Oberflächenenergie von Materialien. Der PBA - 300 besteht aus einem Transportsystem ( ähnlich PB 500/3 ) mit einem integrierten Plasmasystem. Durch eine motorische Rotationseinheit werden zwei Plasmadüsen quer über die (Leiterplatten-) Materialoberfläche bewegt, während das Material darunter hindurch fährt. Ein Luftführungssystem mit Aktivkohlefilter sorgt für eine unproblematische Ablüftung des Systemes.

### Grundausrüstung

- Stabiler Rahmenaufbau mit AL-Profilen und ESD-Plastic-Umhausung;
- 3 Transportmodule für Leiterplatten / Werkstückträger ( 3 x 500 mm Länge);
- je 2 parallel laufende Transportriemen mit je 3 mm Randauflage für den Transport;
- Zwei Betriebsarten:
  1. **Bearbeitung** => Weitertransport nach Bearbeitungsvorgang
  2. **Durchlaufbetrieb** => Puffermöglichkeit für 3 Leiterpl. / WS-Träger;
- Plasmaeinheit AGRODYN, mit Generatoreinheit FG1001S im Schrankgehäuse fahrbar;
- Maße der Generatoreinheit: 600mm x 1250mm x 600mm;
- Schnittstelle für Protokolldrucker, PBA-300-Schnittstellen: SMEMA.

### Technische Daten

Außenabmessungen des Transportsystems		1.500 mm x 635 mm x 1.100 mm
Höhe der Plasma-Rotationseinheit im Gehäuse		ca. 2.000 mm
Maximale LP/WS-Trägergröße		300 mm x 300 mm
Minimale LP/WS-Trägergröße		80 mm x 50 mm
Maximaler Bearbeitungsbereich		abh. von Plasma-Rotationseinheit
Leistungsbereich		ca. 500 W, einstellbar
Transporthöhe	Standard	910 +/- 25 mm
Elektrischer Anschluss		400 V / 3 Phasen / 50 Hz / 1,5 KVA
Druckluft		6 bar
Farbe Schaltschrank	Standard	RAL 9010

### Optionen

