

FLYING PROBE

ADAPTERLOSES TESTEN

CONDOR MTS 505



- > 4-Kopf-Flying Probe System
- > Für Prototypen und Serienproduktion geeignet
- > Frontloader, auch In-Line verfügbar
- > Optionale Adaptierung mit bis zu 1.140 festen Pins
- > Automatische Analyse der Testqualität (FailSim)
- > Digitalkamera mit Optik und Beleuchtung
- > Testbare PCB (In-Line) bis 505 x 500 mm und 10 kg
- > Boundary Scan Integration (optional)

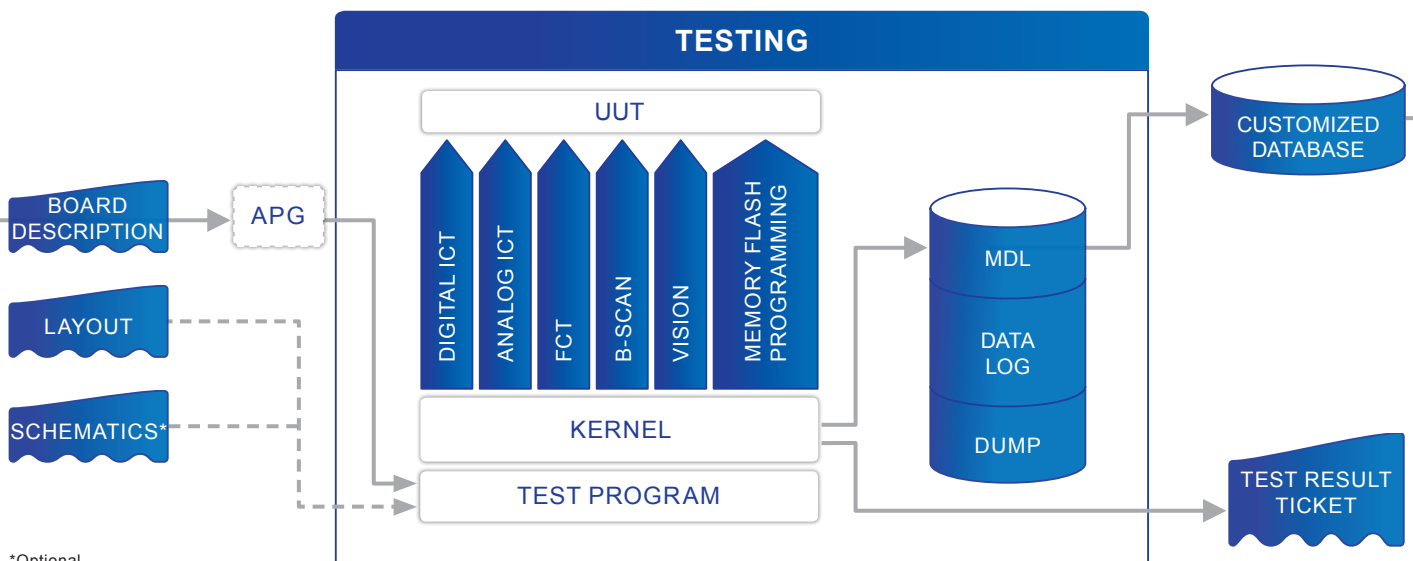
Der Condor ist dank des adapterlosen Testens sehr flexibel und somit ideal für Lohnfertiger (EMS) geeignet.

TESTSYSTEM SOFTWARE



CITE

COMPUTER INTEGRATED
TEST ENVIRONMENT



*Optional



CONDOR HARDWARE BASISSYSTEM

	In-Line System	Frontloader
Stellfläche	1.550 mm x 2.000 mm x 1.200 mm (BxHxT)	1.550 mm x 1.600 mm x 1.200 mm (BxHxT)
Bandstrecke	Automatischer Leiterplattentransport	Manuelles Be- und Entladen
PCB Größe	Max. 505 x 500 mm	Max. 432 x 508 mm
PCB Gewicht	Max. 10 kg	Max. 3 kg
Steuerung		
Industrie PC		
ICT Messungen (AMU)		
Vier-Quadrant-Messungen		
Guard Verhältnis	1:1000	
3 Spannungsquellen	(AC/DC) 0 - 100 V	
Frequenz	DC - 100 kHz	
Strom	Bis zu 250 mA	
Messung		
Spannung	(AC/DC) bis zu 100 V	
Strom	(AC/DC) bis zu 100 mA	
Widerstände	0,1 Ohm - 100 MOhm	
Kondensatoren	1 pF - 100 mF	
Induktivitäten	10 µH - 10 H	
Kelvin Messung		
Diode und Zener Diode vorwärts und rückwärts bis zu 100 V		
Transistor, Optokoppler usw. im aktiven Test		
6-Bus Reed-Relais-Matrix (MUX)		

ANALOGES ODER HYBRIDES SYSTEM

Analoger ICT	
4 Flying Probes + bis zu 1.140 feste Pins	
Hybrider digitaler Treiber/Sensor	
4 Flying Probes + bis zu 1.140 feste Pins	
Input/Output	±10 V in 20 mV Auflösung
Max. Strom	±500 mA (Backdriving) oder 50 mA für den statischen I/O Betrieb
Tri-State Fähigkeit/Treiber-Pegel-Überwachung/Pegel pro Pin programmierbar	

HARDWARE OPTIONEN

Programmierbare Spannungsquellen (UPC)	
Ausgangsspannung Auflösung	2,2 mV
Genauigkeit	±20 mV
Strombegrenzung Auflösung	2,44 mA
Genauigkeit	±50 mA
Kurzschlussüberwachung über Soft- und Hardware	
Ausgang per Software zu- und abschaltbar	
Getrennte Force- und Sense-Leitungen	
Thermische Abschaltung	
UPC02-09	9 V / 10 A
UPC02-25	24 V / 5 A
UPC02-45	45 V / 3,5 A
Frequenz-/Zeitmesseinheit (MTC)	
Bis zu 100 MHz / 10 µs	
DC/AC Strom-/Spannungsstimuli (MSM)	
Zusätzliche exakte U/I-Signalquellen (potentialfrei)	
Zusätzliche exakte U/I-Messung (potentialfrei)	
Fail Sim	
Automatische Überprüfung der Testprogrammqualität	

CITE TESTSYSTEM SOFTWARE (INKLUSIVE)

C-LINK Design to Manufacturing Software
Erstellt automatisch Adapterdaten, Netzlisten, Stücklisten, Layoutdaten usw.
Programmentwicklung
Automatische Programm Generierung (APG) erstellt das Testprogramm aus der Baugruppenbeschreibung.
Bibliothek für analoge und / oder digitale IC's.
Funktionstests erstellen mit Menu Aided Programming (MAP).
Programmiercode des Testprogramms in Visual Basic (VB) 6, VB .NET und / oder als tabellenbasiertes GenFast.
Aufzeichnung aller Testergebnisse für die Rückverfolgung (Fehlerdaten und/oder komplette Messwerte).
Programm Debugging
Leistungsfähiges Debugging mit dem tabellenbasierten GenFast und / oder alle Funktionen die in VB 6 und VB .NET zur Verfügung stehen.
Einzelschritt-Modus verfügbar.
Debug-Fenster zur Anzeige der Messergebnisse.
Alle Befehlsparameter können verändert und die Auswirkungen direkt sichtbar gemacht werden.
Der Layout- und optionale Schaltplan-Viewer sowie die Hervorhebung fehlerhafter Komponenten erleichtern das Debuggen.
Selbsttest
Prüft die Hardware und lokalisiert fehlerhafte Module (Diagnose auf Relais-Ebene).
QCAM (Teststabilitätsbericht)
Berichtet über die Testprogrammqualität und -stabilität; macht das Debuggen einfach und effizient.

SOFTWARE OPTIONEN

QMAN Qualitätsmanagement-Software
Papierlose Reparatur, Statistiken, Qualitätsmanagement, Fehlerkatalog.
Digitizer 2.0
Rückgewinnung von Designdaten (CAD) unbekannter Baugruppen.
Boundary Scan
Integration Boundary Scan: Entwicklung, Umsetzung und Diagnose.
LabView und TestStand
Einbindung von National Instruments LabView oder TestStand möglich.

Das Unternehmen

Digitaltest ist ein starker Partner der Elektronikindustrie und verfügt über 35 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Implementierung und Unterstützung automatisierter Testsysteme (ATE) für bestückte Leiterplatten. Das komplette Leistungsspektrum umfasst neben Technik und Hardware auch die notwendige Software zur Automatisierung der Produktion bis hin zur Qualitätsmanagement-Software.

Digitaltest GmbH

Lorenzstraße 3
76297 Stutensee
Telefon +49 7244 9640-0
E-Mail info@digitaltest.de

