



Update für Röntgensystem: AXI-System erhält neuen 3D-Detektor

MultiAngle Detector 3 speziell für Mehrfachnutzen und Automotive-Baugruppen

Das Inline-Röntgensystem X Line · 3D Serie 400 erhält eine neue Detektor-Option zur hochauflösenden 3D-Röntgeninspektion von Baugruppen. Der MultiAngle Detector 3 verbindet die hohe Bildqualität des im vergangenen Jahr vorgestellten StingRay-Detectors mit der rasanten Prüfgeschwindigkeit einer scannenden Bildaufnahme. Die 3D-Röntgenbilder werden in der Bewegung aufgenommen. Das System eignet sich insbesondere zur AXI Prüfung komplexer Baugruppen mit vielen verdeckten Lötstellen und Mehrfachnutzen. Konventionelle AXI Systeme mit Flat-Panel-Detektor Technologie können hier nicht mithalten.



3D-AXI mit Scannender Bildaufnahme

Neben Bildqualität und Prüfgeschwindigkeit wurde die Auflösung in Z-Richtung massiv erhöht. Noch dünnere Rekonstruierte Schichten (3D-Technologie) erlauben eine restlose Trennung der Top- und Bottom-Bestückseite. Dies erlaubt eine lückenlose Fehlerdetektion. Die klare Trennung ist insbesondere bei beidseitig bestückten Baugruppen unabdingbar.

Kunden, die lediglich einseitig bestückte Baugruppen röntgen möchten, haben mit dem neuen Detektor einen weiteren Vorteil. Die Anzahl der Schrägprojektionen zur Erzeugung eines 3D-Bildes ist mit dem MultiAngle Detector 3 variabel. Somit können bei einseitiger Bestückung bspw. weniger Projektionen aufgenommen werden, was die Prüfgeschwindigkeit enorm erhöht. Darüber hinaus kann mit diesem Verfahren die einheitliche Bauteilbibliothek weiter genutzt werden und die Zeit zur Prüfprogrammerstellung drastisch reduziert werden.

Das X Line · 3D wird ausgeliefert mit der Programmiersoftware PILOT AXI 3.4 sowie der Maschinensoftware PILOT Inspect 3.4. Diese erlaubt es dem System sich selbstständig zu überwachen und vorausschauend nutzungs-basierte Wartungspläne zu erstellen. Diese Predictive Maintenance-Funktion reduziert Wartungs- und Maschinenstillstandszeiten und damit auch Kosten.

Publikation: Mai2019
 Autor: Matthias Müller
 GÖPEL electronic



ad+t AG
Automated Design + Test
 Motorenstr. 36 CH-8620 Wetzikon
 info@adt.ch Tel. +41 44 937 52 80
 www.adt.ch Fax +41 44 937 53 10

- Prüftechnologie
- Leiterplattendesign
- Qualitätsmanagement

www.adt.ch

FA C H A R T I K E L